



G-Tek® X-Treme

Gant en maille sans couture calibre 18 avec doublure XREY™/nylon/spandex et prise en micromousse nitrile sur paume et doigts, écran tactile - Découpe B

- PAS D'ACIER • PAS DE FIBRE DE VERRE • PAS DE TUNGSTÈNE • PAS DE BASALTE
- La fibre XREY™ a été développée pour répondre aux exigences des personnes effectuant des travaux de précision avec un risque élevé de coupures. Neuf fois plus résistante que le HPPE à poids égal, elle est fine et douce, et 25 % plus légère que les autres fibres.
- Technologie d'enduction R-ESPIR : CONFORTABLE ET RESPIRANTS - Nos gants sont conçus pour offrir une excellente respirabilité et un confort optimal.
- Technologie d'usure X-TEND : DURABLE POUR UNE LONGUE DURÉE DE VIE - Combine une résistance élevée à l'abrasion et un confort remarquable dans une seule paire de gants. Résistance à l'abrasion niveau 4.
- Technologie de sensation F-LEX: SOUPLE, FIN & DEXTRE - Avec le support léger et la technologie d'enduction en micro-mousse, le gant est extrêmement fin, offrant une dextérité inégalée sans compromettre la durabilité.
- Technologie de préhension S-ECURE : GRIP RENFORCÉ - Enduction spéciale conçue pour réduire la force nécessaire à la prise d'outils ou de matériaux secs ou huileux, diminuant la fatigue liée à une mauvaise adhérence.



4X42B

Données techniques

Couleur	Gris
Tailles disponibles	6-11
Conditionnement	Paquet en vrac
Poids du boîtier (kg)	0.00
Matériau de la doublure	Fil de conception spéciale, Nylon, Élasthanne
Enduit	Nitrile
Couleur Enduit	Black
Couverture Enduit	Paume et bouts des doigts
Adhérence	Micro-Mousse
Jauge	18
Poignet	Poignet de tricot
Construction	Tricot Sans Couture Enduit, Compatible avec écran tactile, Pouce Renforcé

Données de performance

EN 388	4X42B
Niveau EN Abrasion	4
Niveau de résistance aux coupures EN	X
Niveau EN Déchirure	4
Niveau EN Perforation	2
Niveau de résistance aux coupures EN TDM-100	B

Instructions d'entretien

Il est conseillé de nettoyer les gants dans de l'eau tempérée à une température maximale de 40°C. Un détergent doux non ionique doit être utilisé. Un séchage Un temps de 5 à 10 minutes doit être utilisé. Séchage par culbutage à basse température - température maximale de 140 ° F (60 ° C)