

GANTS SPÉCIAL PERFORATION

GANTS - Réf. GA01 - Taille : 8 à 12

EN ISO 21420 : 2020

EN 388 : 2016 + A1 : 2018 niveau 4234X



Spécialiste des E.P.I

PHOTOS DU PRODUIT

MODÈLE MIXTE



DESCRIPTION

Ces gants ont été spécialement étudiés par les professionnels pour les arbustes épineux, débardage et câblage qui promettent sécurité avec son protège artère en cuir, ses renforts dessus de main, paume, métacarpe et doigt.

3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- Performances optimales à l'**abrasion** (niveau 4/4), **déchirure** (niveau 3/4), **perforation** (niveau 4/4) et testé à la **chaleur de contact** (selon la norme EN 407 niveau X2224X).
- Coutures fil aramide.
- Cuir fleur de bovin et fleur de bovin retournée.

ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec. Ne pas laver à la machine. Conserver dans un lieu propre, couvert, aéré et éviter la poussière.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 50.
Sous conditionnement par 5.
UVC : unité.



CONFORMITÉ



0598/PPE/25/2365 Issue 1
Délivré par organisme notifié 0598

RÉSULTATS

Le gant GA01 a été certifié niveau 4234X.

EN 388: 2016
+A1: 2018



4234X

Testé selon
la norme :
EN 407: 2020



X2224X

GANTS SPÉCIAL PERFORATION

GANTS - Réf. GA01 - Taille : 8 à 12

Pour les **revendeurs**,
commandez sur le **B2B**



EN ISO 21420 : 2020

EN 388 : 2016 + A1 : 2018 niveau 4234X

SCHÉMA DÉTAILLÉ



Renforts des doigts

Couture fil aramide

Renfort paume

Renfort du dos de la main

Cuir fleur de bovin

Cuir fleur de bovin retournée

Poignet bord côte

Protège artère en cuir



EXIGENCES GÉNÉRALES EN ISO 21420

Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

RISQUES MÉCANIQUES EN 388



Abrasion (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4.



Coupure EN 388: 2003 (indice - comparé à un tissu normalisé à pression et vitesse constantes, le nombre de cycles à la lame circulaire pour couper le matériau). Niveau de 1 à 5.



Déchirure (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4.



Perforation (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4.



Coupure ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F. Test non réalisé = X.



Impact (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P.

RISQUES TECHNIQUES EN 407



Résistance à l'**inflammabilité**. Niveau de 1 à 4.



Résistance à la **chaleur de contact**. Niveau de 1 à 4.



Résistance à la **chaleur convective**. Niveau de 1 à 4.



Résistance à la **chaleur radiante ou rayonnante**. Niveau de 1 à 4.



Résistance aux **petites projections de métal fondu**. Niveau de 1 à 4.



Résistance aux **grosses projections de métal fondu**. Niveau de 1 à 4.



SOLIDUR SAS

335, Impasse Teractive Ouest - ZA Teractive - 50140 Romagny-Fontenay, FRANCE

Tél. +33 (0)2 33 59 45 12

www.solidur.fr @solidur1946

